

## 展会直击 | 川崎机器人携新机型及多款应用单元，

### 亮相 ITES 深圳工业展

3月29日-4月1日，以“韧性突围 智造向新”为主题的2023 ITES 深圳工业展，在深圳国际会展中心（宝安）盛大举行。作为机器人领域的佼佼者，川崎机器人此番也亮相其中，并带来了多款重磅新品。

#### 川崎四大新品重磅亮相

川崎机器人拥有机器人行业 50 余年经验，在各个领域和行业都积累了广泛的应用技术，并充分满足客户生产线自动化以及提高生产率的需求。尤其是近几年来，在下游应用领域需求的持续释放下，川崎机器人在应用场景上，也得到了极大的拓展。产品类型也越发丰富，而此次参展，川崎机器人也带来了多款重磅新品。

在现场新品发布会上，川崎机器人（天津）有限公司董事长岩濑正顺先生、川崎机器人（天津）有限公司总经理金焯先生、广东翠峰科技股份有限公司总经理林孝峰先生、佛山隆深机器人有限公司副总经理代剑锋先生共同参与了新品的揭幕仪式，揭开了新品 BA013L 的神秘面纱。

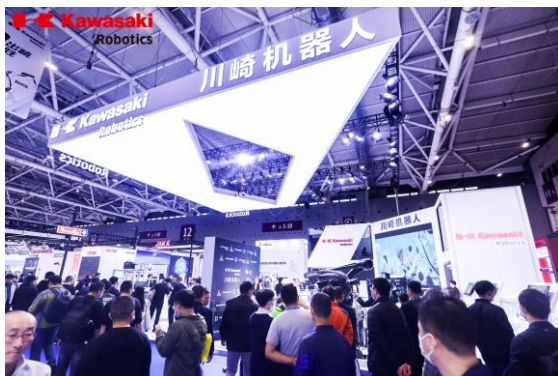
#### ● 新品 BA013L 及首秀 BA013L

在过去的五十多年中，川崎在进一步研发新金属加工技术的同时，通过不断创新研发投入，新品 BA013N 和 BA013L 现以成熟的技术与出色的应用能力隆重登场。

据介绍，这两款产品也有几大特色。譬如长臂展，BA013N 臂展达到 1492mm，BA013L 臂展达到 2093mm，能够覆盖各种大型工件的焊接位置。

负载能力大幅提升，13KG 的最大负载重量可覆盖多数焊接作业需求，广泛对应多种焊接选配件。中空手臂结构，能够有效减少与线缆类外部机械的干涉，BA013N 和 BA013L 的中空半径进一步扩大，可对应安装更广泛的焊枪、线缆，有效节省导入初期的时间成本。

可对应多种焊接方式，支持 TIG、等离子焊接、切割等多种焊接方式。离线自动示教软件，可选配离线自动编程软件 KCONG，根据 3D CAD 数据自动生成机器人焊接轨迹，提高效率。薄板焊接专业软件，可追加薄板焊接专业软件，该软件能够进一步扩大应



用对象范围，提高精度完成高品质焊接。操作设定更加简便的同时，时间节拍也得到进一步缩短。

### ● 首秀-RS025N

经过反复的研发和技术创新，在产品不断推陈出新的背景之下，近来，川崎机器人也推出了 RS 系列的升级产品 RS025N。

川崎 RS025N 针对组装及搬运各领域的应用，具备以下几大特点：

第一，宽广的范围-最大臂展可达 1885mm，具有宽广的动作范围；第二，无缝构造-可选装线缆内置，在手臂无缝设计的基础上，内置线缆到手臂前端的机身能够实现高洁净性。除此之外，还具备高保护性，RS025N 实现了全机身标配 IP67 的环境适应能力，可对应多种应用。



RS025N 作为川崎中小型通用机器人，可应用于多种应用用途，如装配、涂胶、搬运、打磨抛光等。手臂在同级别机型对比中手腕机构具有更大的扭矩参数，允许夹具设计偏心范围更广。RS025N 机器人可根据安装需要，选装多种安装姿态。

### ● 首秀-BXP21L

为持续满足市场需求，川崎机器人在原有 BX 系列高通用性基础上，进一步完成了全面升级，BXP 系列大型通用机器人现已重磅上线。

川崎机器人新开发的 BXP21L 机器人，也有几大亮点。从负载上来看，BXP21L 机器人负载达到 210kg，动作范围达到 2597mm；与 BX200L 相比，BXP21L 的速度更快，搬运动作提速约 6.3%，点焊速度提速提升约 3%，作业效率进一步提升；性能更强，保持高水准手腕性能的同时，提升了动作速度与容许惯性力矩。



同时，BXP21L 机器人还具备占地更小、干涉更少且更易保养。

不仅仅是机器人产品，川崎在 2023 ITES 深圳工业展期间，还展示了多款设备产品。

### 多款设备产品搏出位

从工业展现场展示的几款设备产品来看，主要覆盖了物流、焊接等多个领域。譬如小型物流单元。



### 小型物流单元

RS007L\*1+RS020N\*1

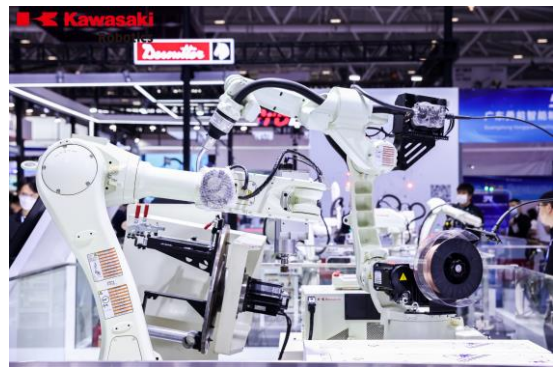
该单元应用在物流分拣行业解决了品类繁多不易归类、人工分拣效率低、将人工从单调重复且枯燥乏味环境解放出来。针对品种繁多且包装线存在诸多不定因素场合具有优势，广泛适用于各类电商物流、食品&消费品分拣包装。另外本单元采用中控系统、结合 3D 视觉技术、软件解析技术完成各个物流分拣，同时可对接客户端的 MES、AGV 调度系统、WCS/WMS 以及车间级的上位系统，达到生产线与车间甚至工厂的数字化智能化的需求。



### 钣金薄板焊接打磨单元

BA006N\*1+RS020N\*1

该机器人自动化单元中的机器人焊接单元帮助解决焊接工艺对技能人员要求高的问题；机器人打磨单元则针对打磨行业现场工作环境恶劣、灰尘颗粒多，现场操作员常年吸入颗粒导致身体伤害、机器人打磨稳定性高，提高产品外观品质等。机器人焊接单元采用川崎 BA006N 焊接机器人配搭川崎焊机进行薄板焊接加工[0.6mm 镀锌板]；焊接完毕后，川崎 RS020N 打磨机器人单元根据焊接轨迹进行打磨工作，使被加工产品达到达标状态。此整体单元涵盖钣金加工中的两个重要环节，既解决环境恶劣、人力资源短缺的问题，又能提高产品生产的稳定性，提升效能，提高企业的竞争力。



### 影视特效拍摄单元

RS015X\*1

本款 RS015X 影视特效拍摄机器人结合了多项升级和二次开发，硬件方面全内置光纤、网线及专用网线；可对应电影工业标准的专用接口及 I/O 端口；追加多种标准化功能模块等等。

该摄影机器人主要解决三个问题，第一、可以让摄影机轨迹精准平稳的按照预设轨迹完成拍摄。第二、可将创意以数据的方式依靠摄影机器人进行批量复制拍摄，让创意可复制、思想可复制、价值可复制。第三、在高危险拍摄环境中替代人类拍摄，以保证人员安全、提高生产效率。



目前此类应用已广泛应用在影视剧、广电行业、商业短视频拍摄和影视类高校教学中。已拍摄过诸多大家耳熟能详的影视作品、如最近大火的《独行月球》、《外太空的莫扎特》，还有经典影视作品《唐人街探案3》、《飞驰人生》、《金刚川》等，机器人拍摄打破了很多人工拍摄所不能及的壁垒，给大家带来更多精彩的镜头与特效拍摄效果。

### SCARA 模型组装线

RS013N\*1+RS007N\*1+KLS600\*2+duAro1\*1

本单元系统紧凑，5 台机器人仅占地 5 平方米。包含 RS013N\*1 台、RS007N\*1 台、scara 型 KLS600\*2 台、协作 duAro\*1 台。分别进行零部件的分拣-零部件的组装-点胶-打螺丝-橡胶线缆的组装-包装的开箱与装盒等应用动作。利用机器人的速度进行分拣零部件，机器人的精度进行组装零部件，机器人的柔性进行紧凑布局。



### 3D 无序产品抓取单元

该机器人自动化单元解决长期以来使用人工放置塑胶工件容易产生精神疲劳导致工作效率低下的痛点。此应用首先使用 3D 视觉引导机器人从物料箱中抓取散乱无序的工件，再通过 2D 视觉进行飞拍纠偏，判断工件处于正/反面状态，如工件处于反面状态，则通过机器人上面的精密翻转机构进行工件翻转，使每个工件属于正面状态，最后工件放置于传送线上流入产线。应用中配有物料箱的可升降与震动整平功能，更大程度地提高物料的可识别率和抓取率。



### 云观展

可通过我们的线上云展厅查看现场实景，远程也能“云观展”。

