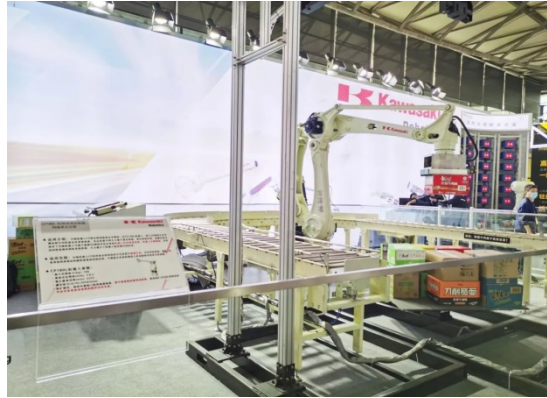


智慧物流

川崎机器人亮相 CeMAT ASIA，直击现场盛况

川崎机器人于 11 月 3 日亮相 CeMAT ASIA 2020 亚洲物流展，本次展会以“智慧物流”为系列主题，川崎机器人在展会期间重磅推出 CP 混合拆码垛单元展示、柔性仓储解决方案，吸引了大量业内客户的关注，获得广泛的好评。

此次展示的单元致力以客户为中心、以人工智能为驱动、推动生态赋能。为客户创造真实、全面的商业和社会价值。



CP 混合拆码垛单元

川崎机器人 CP 混合拆码垛单元主要由一台 CP180L 机器人、两个 3D 相机以及可调运转方向托盘定位系统构成，可以实现不同大小箱子混合码垛，混合拆垛作用。该展示单元结合了川崎机器人与梅卡曼德 3D 相机合作开发的机器人自动控制系統。机器人无需编程，所有运动轨迹都由相机系统控制，大大减少了机器人程序编写的时间。



本单元涉及到的川崎 CP180L 机器人适用于食品，药品，印刷品等各行各业。为了满足客户的多样化需求，都接受多品种少量化生产。

为了满足保持产品的新鲜度、减少流通库存以及保证交货的及时性的需求，现今“物流”的合理化和自动化实现深入研究。特别是作为其中的关键点的码垛（码货）/卸垛（卸货），需要由机器人构建一个灵活的自动化系统，以便快速、准确和连续地完成这一任务。

川崎 CP180L 特点：

NO.1 运动范围广和超大负载能力

CP180L 最大有效载荷能力 180kg，并且可以支持多个托盘码放。

NO.2 搬运能力满足高速时代的物流需求

进行上下 400mm、水平 2000mm 的往复运动时 CP180L 可荷载 130kg，每小时 2,050 次。

NO.3 简易码垛软件 K-SPARC(可选)

只需在计算机上选择工件，托盘和码放模式，便可以轻松生成运动程序。此外，还可以在个人计算机屏幕



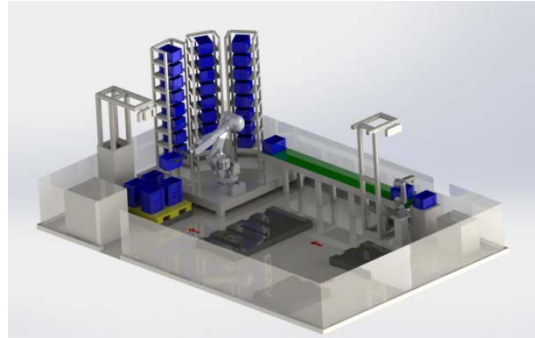
上进行布局检查和运动模拟。与传统的码垛软件相比，操作便捷性得到改善，例如增加托盘码放模式的数量，并且可以更容易地完成示教工作。

NO.4 更加节能

码垛机器人 CP 系列控制器具有电力再生功能，是一种环保型控制器，有助于节约能源，降低电力成本，有助于减少二氧化碳排放。

柔性仓储解决方案

该柔性仓储解决方案针对储位空间，货物种类等各种条件，搭建环形库并配备天津施格自动化科技有限公司自主研发的智能机器人操作系统(SUMI)及多款硬件产品有效互联。SUMI 智能系统为物流行业而生，是以机械臂和 AGV 为基础的通用操作系统，打通品牌限制，降低使用难度，提供数字孪生解决方案，大幅度降低机器人系统的使用难度。



该解决方案以 SUMI 智能系统为核心，扩展了 3 个业务单元。

NO.1 机器人环型库

该单元采用川崎通用 RS050N 机型机器人，集成环型库 WCS 系统和 WMS 系统，进出效率高，是线边库和周转库非常好的选择。



NO.2 机械臂拣选系统

该单元采用川崎 RS007N 机型机器人，运用梅卡曼德 3D 视觉，实现料箱拣选过程。整个系统可以根据物料情况自主学习，实现一定范围内的快速拣选。

NO.3 插臂式 AGV 搬运系统

该单元采用最新的插臂式 AGV，解决托盘搬运的快速部署方案，可用于工厂不同场景之间物料的搬运工作。



拥有半个多世纪机器人生产制造经验的川崎机器人，其产品以广而著称。目前川崎机器人产品覆盖了焊接、喷涂、码垛、折弯、搬运组装、分拣等领域，应用市场除传统领域外，川崎机器人广泛应用于日化、食品、医药、五金、包装物流等新兴行业。致力于利用人工智能和机器人技术创新，打造“**高效、准确、可靠、柔性**”的应用解决方案，帮助全球各行各业的企业提升物流效率、实现智能化升级。